

# CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

## Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

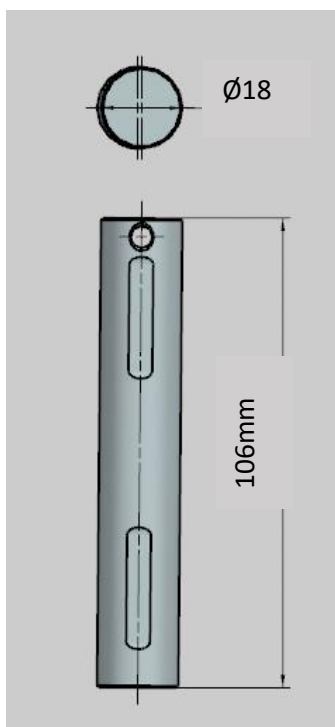
*- não confidencial, todo em português, no máximo 3 páginas, orientação retrato, sem qualquer indício que identifique a empresa pleiteante -*

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
B158-22I	8708.50.99	Eixo da engrenagem do pinhão, fabricado em aço carbono (20CrMnTi), temperado e cementado, com granitura de jateamento após tratamento térmico e revestido quimicamente com níquel em camada de 0,015 a 0,02 mm, com diâmetro aproximado de 18 mm e comprimento de 106 mm, dureza superficial igual ou superior a 52 HRC, aplicado em automóveis elétricos ou híbridos.

### 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- O eixo de engrenagem planetária DHT32-2146316 é um eixo fabricado em aço carbono de alta performance, com alta temperabilidade, alta tenacidade ao impacto em baixas temperaturas, baixa deformação, boa resistência à fadiga e alta resistência ao desgaste. As características do eixo de engrenagem planetária garantem a estabilidade e a confiabilidade do diferencial automotivo.
- Não são permitidas marcas, rebarbas, rachaduras ou oxidação.
- Tratamento térmico: cementação e têmpera completas, camada cementada: 0,6-1,0 mm, dureza superficial 58-62HRC, Camada endurecida eficaz após retificação 0,4-0,7 mm, dureza central 30-45HRC, grau do material conforme ISO6336-MQ;
- Granitura por jateamento após tratamento térmico;
- Para revestimento de níquel químico, a profundidade do revestimento de níquel é de 0,015-0,02 mm, a dureza do revestimento de níquel é de 750-1000HV0,05, a dureza da superfície do substrato após o revestimento de níquel é > 52HRC, a dureza central é de 30-45HRC e a força de adesão deve atender aos requisitos de teste;

### 2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



### **3. Aplicação do item importado:**

Veículos automóveis elétricos e híbridos.

### **4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:**

Transferir torque para o pinhão, acionar a engrenagem planetária e realizar a distribuição de torque, de modo a equilibrar a diferença de velocidade entre as rodas em ambos os lados do veículo.